

1. [SIWM 2019](#)
2. [SWIM MILANO 1600 COMBI MIG-MAG 160A / TIG DC / MMA](#)

GARANTIE	2 JAHRE	5 JAHRE
		Transformatoren und Gleichrichter



* Bild kann abweichen / Image maybe different



* Bild kann abweichen / Image maybe different



Numéro d'article: M1058SWIM

459,00 €

TVA 19.6% incluse expédition (Standard)



Catégorie: SIWM 2019

Check out with **PayPal**

- [LA DESCRIPTION](#)

Milan 1600



Industrie légère :
Ateliers de fabrication
Agriculture
Réparation automobile
Métallerie

Procédés:
MIG-MAG
(GMAW)
TIG DC
MMA

Puissance d'entrée : 230V,
intensité monophasée Gamme : 5-200A
Puissance nominale à 40 ° C :
MIG: 160A à 22V à 40% du cycle de service
MMA: 140A à 25,6V à 40% du cycle de travail
WIG: 160A à 16,4
Poids du cycle de service V @ 40% : 14 kg



MIG-MAG/TIG DC/MMA

Soudure plus facile et choix économique.

Milan1600 est un MIG / MAG très simple, très facile à utiliser même sans aucune expérience. Le poids de 14 kg peut vous permettre de souder partout, très économique, il peut également être utilisé pour le procédé MMA avec électrodes et en TIG. Basé sur un système inverseur, le Milan1600 offre un arc et un allumage précis, permet également d'économiser jusqu'à 50% de la puissance d'entrée et de doubler la vitesse de soudage de deux fois celle des redresseurs de soudage traditionnels.

Fonctionnement simple et fonctions complètes: depuis le panneau de commande permettant un réglage rapide de toutes les commandes nécessaires pour le soudage TIG CC avec allumage HF. Il est également très pratique de stocker les paramètres de soudage dans la mémoire.

Caractéristiques :

Système de commande entièrement numérisé, nouvelle source d'énergie à onduleur IGBT éco énergétique, opérations simples et conviviales.

Transfert de gouttes de fil de fusion élevé, très peu de projections.

Le courant de crête puissant est un atout pour la pénétration en profondeur et une capacité de soudage étendue.

Contrôle dynamique de l'arc.

Création rapide et précise de l'arc.

Son poids ne dépasse pas 14 kg, ce qui le rend facile à transporter .

Qualité exceptionnelle:

Nouvellement conçu en utilisant la dernière technologie électronique de puissance pour

amélioration de la fiabilité.

Certifié CE.

Garantie de 2 ans sur les pièces et de 5 ans sur le transformateur



* Bild kann abweichen / Image might differ

Spécifications techniques

La description	SWIM DIGITAL MILAN 1600
Poids	14 kg
Dimensions de la source d'alimentation	H490mmxW225mmxD380mm
Refroidissement	Refroidi par ventilateur
Type de soudeur	Source d'alimentation d'inverseur multi de processus
Normes européennes	EN 60974-1 / IEC 60974-1
Nombre de phases	1
Tension d'alimentation nominale	230V +/- 15%
Fréquence d'alimentation nominale	50 / 60Hz
Gamme de courant de soudage (mode STICK)	10 - 140A
Gamme de courant de soudage (mode MIG)	10 - 160A
Gamme de courant de soudage (mode WIG)	10 - 160A

Courant d'entrée effectif / STICK / MIG 15.4A

Courant d'entrée maximum / STICK / MIG 24.3A

Exigence de générateur monophasé 10KVA

STICK (MMA) Puissance de soudage, 40 ° C, 10 min. 140A à 40%, 25,6V
88A à 100%, 23,5V

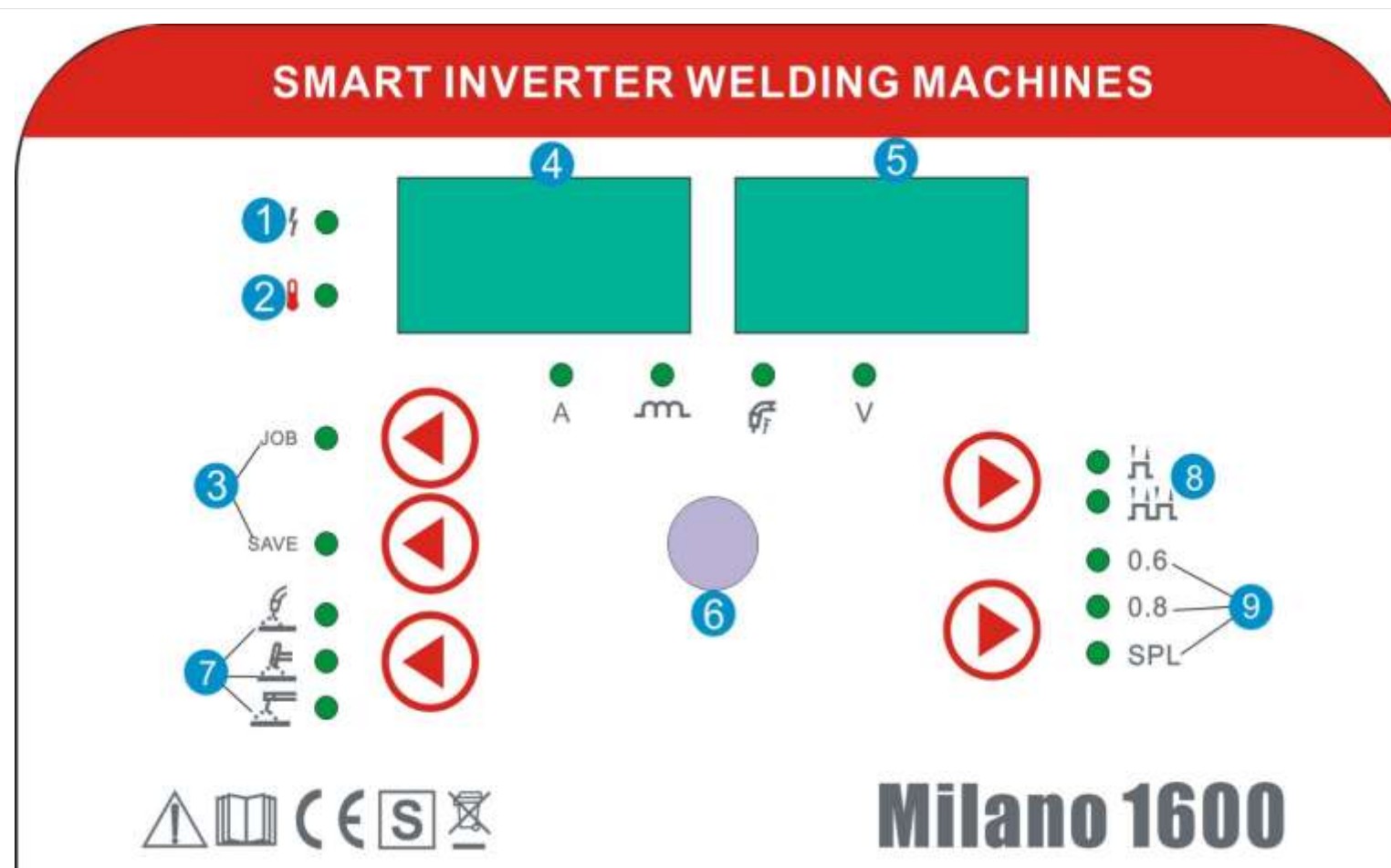
Puissance de soudage MIG (GTAW), 40 ° C, 10 min. 160A à 40%, 16,4V
101A à 100%, 14V

Puissance de soudage WIG (GTAW), 40 ° C, 10 min. 160A à 40%, 22V
101A à 100%, 19V

Tension en circuit ouvert 60V DC

Classe de protection IP23

Vue générale du panneau de configuration



Valeurs des paramètres du panneau de configuration

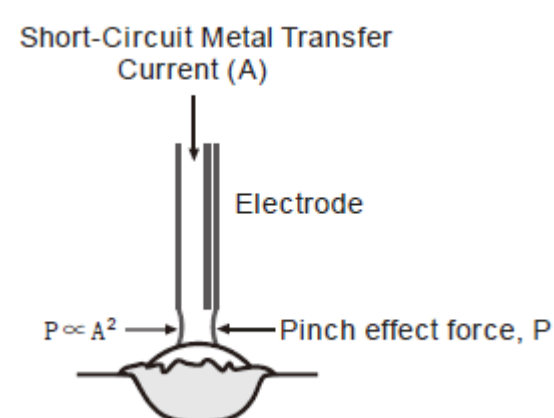
1. Indicateur d'alimentation
2. Indicateur d'erreur
3. JOB and SAVE
4. Ampere metre numérique

5. Voltmètre numérique
6. Sélection de la fonction Bouton / Contrôle positif /
Contrôle négatif

7. Bouton de sélection du procédé de soudage
8. Bouton de verrouillage du déclencheur 2T - 4T
9. 0.6 / 0.8 / 1.0 / SPL

Le mode de transfert de métal en court-circuit

Le mode de transfert du métal en court-circuit est le mode de transfert où l'intensité est basse pour le soudage des tôles fines à moyenne.



Contrôle dynamique

Réglage de l'arc: doux

Réglage de l'arc: moyen

Réglage de l'arc: dur



longer arc

1 ~ 4 courant de cratère d'arc



Tension du cratère à 5 arcs



shorter arc

6 ~ 10 Dynamique d'arc

Contrôle dynamique avec une simple pression sur un bouton

Chaque système de transformateur a ses propres caractéristiques. Un système produit un arc légèrement plus doux, tandis que le suivant génère un arc légèrement plus dur. De plus, chaque soudeur a ses préférences en ce qui concerne ce qu'il considère être l'arc parfait: plus doux et plus long. Ce système appelle un niveau de distinction que les systèmes de transformateur ne peuvent tout simplement pas réaliser. Notre système vous permet d'ajuster individuellement la dynamique de l'arc pour adopter le travail et la position de soudage à portée de main et trouvera la solution la plus simple et la plus efficace. Le réglage d'arc le plus rapide qui convient le mieux dans chaque cas. Le reste du travail est effectué à l'aide de la technologie de contrôle d'arc intelligent intégrée à l'arrière-plan, qui permet d'obtenir un cordon de soudure parfait à chaque fois.

Système d'entraînement à 2 rouleaux



Chargeur de fil à 2 rouleaux avec moteur d'entraînement puissant. Le système d'entraînement à 2 rouleaux fournit le fil fusible à la torche de soudage. Il fournit une vitesse de fil stable et continu.

Accessoires

Pour accessoires standard



Torche MIG: MB15AK
Euro Connector
Longueur de câble 3M



Porte-électrode
avec câble 2.5M200A



Pince de terre avec câble 2.5M200A

Pour accessoires optionnels



Argon régulier



Chalumeau MIG: DGB 240W
Méthode de refroidissement:
Refroidi à l'eau
Classification: CO2 300A
Classification: Gaz mélangé
270A
Cycle de travail: 100%
Taille du fil: 0.8-1.2
Débit d'eau minimum: 1.2 l / min
Pression d'entrée d'eau minimale:
2.0Bar
Exigences de refroidissement
minimum: 900W
Pression d'entrée d'eau maximale:
5.0Bar
Température d'entrée d'eau
maximale: 50°



Chariot:

Poids d'expédition:	15,00 kg
Poids du produit:	14,00 kg
Dimensions (longueur × largeur × hauteur):	38,00 × 22,50 × 49,00 cm